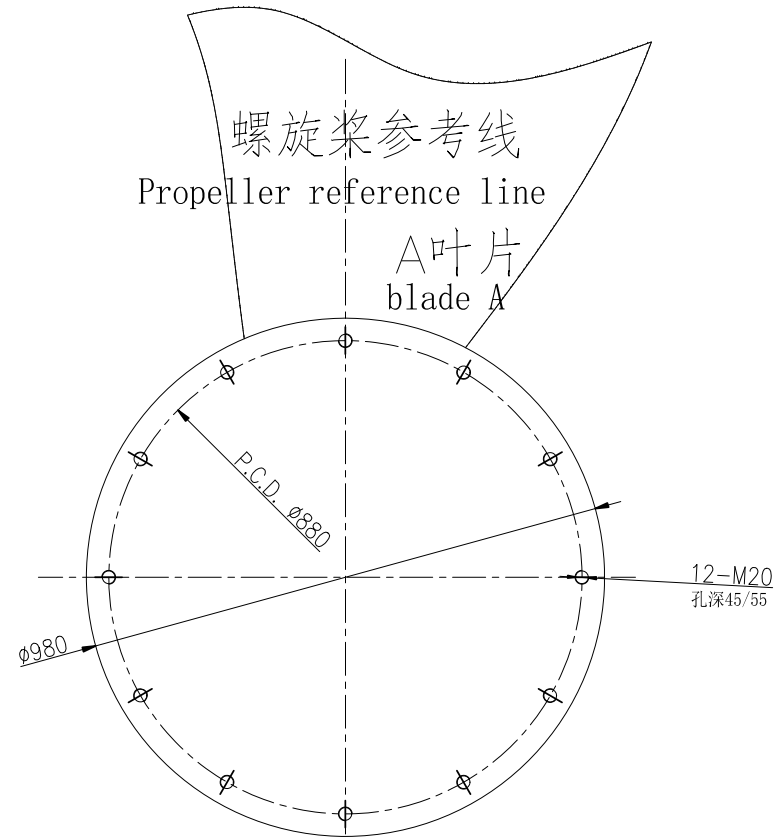


原图螺旋桨小端面
Original small end of propeller



修改后螺旋桨小端面
Modified small end of propeller

螺旋桨小端面螺孔加工说明

1. 原小端面螺孔规格由12-M16 40/48mm修改为12-M20 45/55mm; 维持中心距P.C.D不变。

Description of machining scheme for small end of propeller

1. The original small end screw hole is changed from 12-M16 40/48mm to 12-M20 45/55mm; Keep the P.C.D unchanged

如有疑问, 请与我司技术人员联系:

If you have any questions, please contact our technical staff

严周广/Zhouguang Yan: 188-1723-0328 yanzhouguang@702sh.com

传真/Fax: 021-63050007

会 签

旧底图登记号

底图登记号

45000 DWT散货船 金海正/鑫/众 螺旋桨小端面加工说明				DRAMING 图号	
				SERIAL NO. 产品编号	
DESIGNED 设计 Shengming Chang	DATE 日期 2023.12.28	MATERIAL 材料		DETAIL DESIGN 详细设计	
CHECKED 校对 Xiaosong Zhang	DATE 日期 2023.12.28				
VERIFIED 审核	DATE 日期				
STAND. 标准化	DATE 日期	中船(上海)节能技术有限公司 CSSC SHANGHAI MARINE ENERGY SAVING TECHNOLOGY CO.,LTD			
APPROVED 批准	DATE 日期				

本图(文件)及所含内容的知识产权属于中船(上海)节能技术有限公司(CMES)。
该内容仅适用于我方指定产品, 未经本中心书面许可, 任何人不得复制或转交第三方, 否则后果自负。